

CALIDAD Y EXCELENCIA



Intedya[®]
International Dynamic Advisors

Buenas Prácticas para Almacenamiento y Distribución Disp. Med & Medic

Las **Buenas Prácticas de Almacenamiento y Distribución (BPAD)**, constituyen un conjunto de **normas mínimas obligatorias** de almacenamiento, distribución y transporte que deben cumplir los **almacenes de importación, distribución, transporte y expendio de dispositivos médicos, productos farmacéuticos y afines**, respecto a las instalaciones, equipamientos y procedimientos operativos, destinados a garantizar el mantenimiento de las características y propiedades de los productos y su trazabilidad a lo largo de la cadena de abastecimiento.

Su implementación ayuda a gestionar de una mejor manera el almacenamiento, conservación y distribución de los medicamentos en las diferentes etapas de su proceso de abastecimiento, lo que **reduce los riesgos a la salud que pudieran existir para el consumidor. Documentar los procesos** y actividades de una organización es una manera de asegurar que todo el personal esté en conocimiento de los procedimientos que se realizan y de cómo hacerlos, lo que **asegura una toma de decisiones óptimas**.

En esta pantalla podrá descargar el **PDF** sobre las **Buenas Prácticas para Almacenamiento y Distribución para Dispositivos Médicos, Productos Farmacéuticos** y afines, en español en una práctica ficha, así como una interesante presentación.



Solicitar
Información



Descargar
Presentación



Ver video de
Presentación



Principales REQUISITOS

- El establecimiento de un **Sistema de Gestión de Calidad** para el control de las Operaciones resulta fundamental
- La necesidad de contar con **Personal** suficiente y capacitado, para el cumplimiento de sus actividades
- Programas de mantenimiento y conservación de **Instalaciones, Equipos e instrumentos**
- Control de los Procesos de **Almacenamiento y Transporte**
- **Documentación** de los Procedimientos de Operación
- Implementación de un Sistema de **Quejas y Reclamaciones**
- **Manejo de desviaciones y CAPA**.
- Procedimiento para el **Retiro de Producto de Mercado**, para atender incidentes que puedan afectar al consumidor
- **Autoinspecciones**, para Verificar la correcta implementación de los requisitos y mejora continua
- **Contratos para el servicio de almacenamiento**, en caso de que se tengan subcontrataciones de este servicio

Ejemplos de ACCIONES PRÁCTICAS A IMPLEMENTAR

- Capacitación del personal, inicial y continua, en sus actividades para generar conciencia del impacto de sus actividades
- Creación de un Organigrama detallado, con sus perfiles de puesto definidos, que muestre funciones y responsabilidades del personal
- Documentación de todas las operaciones, que describan el "como" se desarrollan los procesos definidos en el alcance
- Implementación de un Sistema de Gestión de Calidad, soporte para el control de las operaciones
- Definición de Controles para los productos farmacéuticos, dispositivos médicos y afines, que demuestre la implementación del Sistema de Gestión de Calidad
- Contratos con proveedores de servicios de almacenamiento debidamente autorizados, para garantizar el abastecimiento en tiempo y forma
- Políticas de higiene y consumo de alimentos, que rijan la conducta del personal
- Definición de área de cuarentena, en caso de desviaciones en el proceso
- Gestión de plagas, como parte de las políticas de higiene e infraestructura
- Mantenimiento para la infraestructura, equipos e instrumentos
- Establecimiento de un sistema de trazabilidad, que apoye el sistema de retiro, en caso de incidentes
- Inspecciones de la Iluminación de las instalaciones, de apoyo a limpieza y saneamiento
- Controles de temperatura, para aquellos procesos que así lo requieran
- Mejorar la Infraestructura de la organización a través de inspecciones periódicas, resolviendo tanto el equipamiento, como la propia edificación: paredes, pisos, luminarias, huecos, desagües, techos, etc.
- Documentar planes y programas que mejoren la higiene en el almacenamiento y distribución de alimentos
- Inspección de Transporte, para garantizar la integridad de los productos
- entre otras...



Solicitar
Información



Descargar
Presentación



Ver video de
Presentación



Ventajas para LA ORGANIZACIÓN

- Cumplimiento con la legislación aplicable para el almacenamiento y distribución de dispositivos médicos, productos farmacéuticos y afines
- Disminución de desperdicios y mermas al gestionar mejor el almacén
- El personal trabaja con mayor confianza al estar en cumplimiento con la legislación vigente
- Se optimizan los procesos, con lo cual se obtiene una mayor productividad
- Mejora de la imagen de la organización al convertirse en una organización responsable

Ventajas para LOS CLIENTES

- Evita sanciones por incumplimiento a las disposiciones sanitarias
- Se puede incrementar la venta y los clientes al suministrar productos seguros
- Mejora la confianza de sus clientes, logrando un mejor posicionamiento
- Aumento en la satisfacción de sus clientes

Ventajas para EL MERCADO

- Transparencia en las operaciones
- Flexibilidad en las operaciones
- Mejora la comunicación entre transporte y clientes
- Capacidad de medir y analizar niveles de satisfacción de los clientes
- Productos seguros

Sectores DE APLICACIÓN

Las **Buenas Prácticas de Almacenamiento y Distribución** son de aplicación en los laboratorios, droguerías, almacenes especializados y almacenes aduaneros, públicos y privados, que participan en **cualquier aspecto y etapa del almacenamiento de productos farmacéuticos, dispositivos médicos y productos sanitarios**, así como aquellos que requieran cadena de frío.



Solicitar
Información



Descargar
Presentación



Ver video de
Presentación