



DESCRIPCIÓN

Objetivos del curso:

- Profundizar sobre el concepto de Lean Manufacturing
- Tratar los beneficios obtenidos por este método
- Conocer la historia de Lean Manufacturing
- Comprender la diferencia entre los terminos: muda y valor.
- Conocer los siete tipos de desperdicios
- Conocer los distintos principios de la filosofía de Lean y los pasos a seguir.
- Profundizar sobre el concepto de Kaizen y los distintos tipos
- Conocer sobre los eventos kaizen y el ciclo PDCA

DIRIGIDO A

Este curso va dirigido a estudiantes y titulados de enseñanzas técnicas y del área de empresa, pudiendo ser también interesante para profesionales de los distintos sectores industriales que quieran desempeñar puestos de responsabilidad en departamentos de Producción y de Mejora Continua.

REQUISITOS ESPECIALES DE ACCESO Y OBTENCIÓN DEL TÍTULO

Requisitos de acceso:

- No se establecen requisitos de acceso previos

Requisitos para obtener la titulación:

- Lectura / Estudio del material didáctico completo
- Visionado de todo el contenido didáctico
- Completar el 100% de las autoevaluaciones
- Superar el examen final con nota superior al 60%

FICHA DEL CURSO



Modalidad Elearning

Duración: 50 h

Plazo máximo de realización: 42 días



Titulación Otorgada

Lean Manufacturing



Título emitido por

Intedya
International Dynamic Advisors



Material Entregado

El curso está compuesto por material interactivo, con:

- Contenido interactivo
- Pruebas de evaluación
- Tutorización on line
- Examen Final



TEMARIO

UD1.Introducción a Lean manufacturing

- Qué se entiende por Lean Manufacturing
- Beneficios
- Historia
- Muda y valor
- Los 7 despilfarros

UD2.La filosofía Lean

- Los 14 principios Lean
 - Principio 1. Base sus decisiones en una filosofía a largo plazo
 - Principio 2. Desarrolle procesos en flujo continuo
 - Principio 3. Utilice sistemas pull para evitar la sobreproducción
 - Principio 4. Nivele la carga de trabajo
 - Principio 5. Construya una cultura de parar a resolver los problemas (Jidoka)
 - Principio 6. Los estándares de trabajo son la base de la mejora
 - Principio 7. Use controles visuales para hacer salir los problemas a la luz y poder resolverlos
 - Principio 8. Use sólo tecnología fiable, probada y al servicio de la gente y los procesos
 - Principio 9. Desarrolle líderes que vivan la filosofía y la enseñen a otros
 - Principio 10. Desarrolle personas y equipos excepcionales que sigan la filosofía
 - Principio 11. Desarrolle a su red de socios y proveedores
 - Principio 12. GenchiGembutsu
 - Principio 13. Decida lento, implante rápido
 - Principio 14. Mejora continua y reflexión constante

2. Los 5 pasos para Lean

- Paso 1: Definir valor
- Paso 2: Identificar las cadenas de valor
- Paso 3: Flujo
- Paso 4: Pull
- Paso 5: Perfección

UD3.El mapa de flujo de valor (VSM)

- ¿Qué es el value stream mapping (VSM)?
- Medidas clave en Lean
- El value stream manager
- Redacción de los VSM
- Fases de elaboración de un VSM
- Definición de las familias de producto
- Dibujo del VSM actual
- El plan de implementación9. El Pacemaker

UD4.Kaizen

- Introducción
- Concepto y definición
 - 10 actitudes recomendadas para adoptar una mentalidad kaizen
- Tipos de kaizen
- Eventos kaizen
- El ciclo PDCA
 - Yokoten
 - Tensión y estrés: La diferencia entre el foco y el daño psicológico

UD5.Herramientas Lean para la mejora

- Introducción
- 5S
 - Seis Sigma
- SMED
 - Qué es
 - Método
- TPM
- Los 5 porqués
- Los mecanismos poka-yoke
- Just in Time
- HEIJUNKA

UD6.Indicadores de gestión

- Cómo capitalizar las ganancias
- Introducción
- El liderazgo en la filosofía Lean
 - El problema del ROI
- Modelos para el desarrollo del liderazgo
 - El modelo del diamante
 - El método Shu-ha-ri
 - El modelo Dreyfus